

机制公司及物流维修间整体搬迁退城入园
项目竣工环境保护验收监测报告表

川中环验字（2023）第 008 号

建设单位：四川德胜集团钒钛有限公司

编制单位：四川中和环境检测技术有限公司

二〇二三年七月

项目总体情况

(表一)

建设项目名称	机制公司及物流维修间整体搬迁退城入园项目				
建设单位名称	四川德胜集团钒钛有限公司				
建设项目性质	迁建				
建设地点	四川乐山（沙湾）冶金产业园区德胜组团（德胜总厂区内） (E: 103.550606° , N: 29.383809°)				
设计生产能力	新增厂房建筑面积约 22000m ² ，涵盖备件加工、制安、设备修复、电修车间及培训中心、物流维修车间、耐材库房、钒渣库房、休息室等。搬迁机床、等离子切割机、数控电动绕线机、压力机、培训教具等 150 余台套，新建厂房后续拟新增龙门铣床、自动等离子切割机、数控机床等 50 余台套。				
实际生产能力	新增厂房建筑面积约 21798m ² ，涵盖备件加工、制安、设备修复、电修车间、物流维修车间、备件综合库房等。搬迁机床、等离子切割机、数控电动绕线机、压力机等 150 余台套。				
项目环评时间	2019.11	开工建设时间	2021.4		
调试时间	2022.8	现场监测时间	2023.4.15~2023.4.17		
环评报告表 审批部门	乐山市沙湾生态 环境局	环评报告表 编制单位	四川省国环环境工程咨询 有限公司		
环保设施 设计单位	北京首钢国际工程 技术有限公司	环保设施 施工单位	重庆钢铁集团建设工程 有限公司		
投资总概算 (万元)	3000	环保投资总概算 (万元)	82	比例	2.73%
实际总概算 (万元)	4800	实际环保投资 (万元)	90	比例	1.88%

<p>验收监测对象及内容</p>	<p>竣工环境保护验收主要对象包括：</p> <p>项目主体工程、辅助工程等及环境影响评价和批复规定的各项环境保护措施。</p> <p>竣工环境保护验收主要内容包括：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 厂界无组织废气监测； 2) 厂界环境噪声监测； 3) 废水处置情况及去向调查； 4) 固体废弃物处置情况检查； 5) 风险事故防范及应急措施检查； 6) 环境管理检查。
<p>验收监测依据</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（中华人民共和国国务院令 第 682 号，2017.7.16）； 2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（中华人民共和国环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017.11.20）； 3) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018.5.16）； 4) 《四川省固定资产投资项目备案表》（沙湾区经济和信息化局，川投资备【2019-511111-34-03-397639】JXQB-0173 号），2019.10.12）； 5) 《四川德胜绿色新材料科技有限公司机制公司及物流维修间整体搬迁退城入园项目环境影响报告表》（四川省国环环境工程咨询有限公司，2019.11）； 6) 《关于<机制公司及物流维修间整体搬迁退城入园项目>环境影响报告表的审查意见》（乐山市沙湾生态环境局，乐沙环函[2019]80 号，2019.11.21）； 7) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（中华人民共和国生态环境部办公厅，环办环评函[2020]688 号）； 8) 《机制公司及物流维修间整体搬迁退城入园项目竣工环境保护验收监测委托书》（四川德胜集团钒钛有限公司，2023.2.21）。

一、执行标准

按照项目环境影响报告表中确定的执行标准，综合考虑建设项目的环境影响特点及投入运营后实际情况，验收监测采用环评标准并结合现行有效的标准执行，本项目环评执行标准与验收标准对照见表 1-1。

表 1-1 项目污染物排放环评执行标准与验收监测执行标准对照表

类别	环评标准及标准限值	验收标准及标准限值
废气	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 颗粒物≤1.0mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 颗粒物≤1.0mg/m ³
废水	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 一级标准	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 一级标准
厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准 昼间≤70dB (A) 夜间≤55dB (A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准 昼间≤70dB (A) 夜间≤55dB (A)
固体废物	一般固体废弃物：《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 (GB18599-2001)； 危险废物：《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001) 及其修改单	一般固体废弃物：《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 (GB18599-2020)； 危险废物：《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2023)

验收
监测
评价
标准
标号
级别
限值

工程概况

(表二)

项目 建设 过程 简述	<p>根据四川德胜集团钒钛有限公司出具的情况说明：“四川德胜绿色新材料科技有限公司属于四川德胜集团钒钛有限公司全资子公司。2019年11月四川德胜绿色新材料科技有限公司委托四川省国环环境工程咨询有限公司编制完成了机修车间及物流维修间整体搬迁退城入园项目环评报告表，同月取得乐山市沙湾生态环境局《关于<机制公司及物流维修间整体搬迁退城入园项目>环境影响报告表的审查意见》（乐沙环函[2019]80号）。2023年3月1日乐山市沙湾区行政审批局以“（乐沙工质）登字[2023]第85号”文对四川德胜绿色新材料科技有限公司予以注销。经四川德胜集团钒钛有限公司研究决定，《机制公司及物流维修间整体搬迁退城入园项目》以四川德胜集团钒钛有限公司作为建设单位进行竣工环境保护验收”。</p> <p>2019年10月，项目取得了沙湾区经济和信息化局《四川省固定资产投资项目备案表》（沙湾区经济和信息化局，川投资备【2019-511111-34-03-397639】JXQB-0173号）；2019年11月，四川省国环环境工程咨询有限公司编制完成了该项目环境影响报告表；同月乐山市沙湾生态环境局以“乐沙环函[2019]80号”文对该项目进行了批复；企业于2023年1月完成排污许可证重新申请（许可证编号：91511111207106953A001P）。</p> <p>项目建成内容及规模：新增厂房建筑面积约21798m²，涵盖备件加工、制安、设备修复、电修车间、物流维修车间、备件综合库房等。搬迁机床、等离子切割机、数控电动绕线机、压力机等150余台套。龙门铣床、自动等离子切割机、数控机床等设备未设置。机械加工项目中无电镀、酸洗、碱洗、磷化、塑化、钝化、陶化、喷漆、喷塑、阳极氧化、电泳蚀刻等金属表面处理工序，为简单机械加工和设备维修项目。</p> <p>项目于2022年8月建设完成并投入运行调试。经对照项目环境影响评价文件及批复的要求，项目主要生产系统、环保设施等均正常运行，相应的环评及环评批复要求已落实到位，具备竣工环境保护验收监测条件。</p> <p>受四川德胜集团钒钛有限公司委托，我公司组织实施了该项目竣工环境保护验收监测。根据中华人民共和国国务院令第682号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》和中华人民共和国环境保护部《建设项</p>
----------------------	--

	<p>目竣工环境保护验收暂行办法》等相关法律法规的规定和要求，四川中和环境检测技术有限公司于2023年2月21日派人前往现场进行了资料收集和现场勘察，核实了项目的主体工程、环保设施的实际建设及运行情况，在此基础上，编制了验收监测方案，以方案为依据，并于2023年4月15日~2023年4月17日进行了现场采样监测，根据监测分析和调查结果，编制了本验收监测报告表。</p>										
<p>项目地理位置及平面布置</p>	<p>地理位置：项目位于四川乐山（沙湾）冶金产业园区德胜组团（德胜总厂区内）（E：103.550606°，N：29.383809°）。</p> <p>外环境关系：项目东面20m处为大渡河；南面为绿化用地；西面10m处为原四川德胜绿色新材料科技有限公司规划用地，200m处为原四川德胜绿色新材料科技有限公司墙材厂1期、2期工程厂房，300m处为顺和村住户；北面10m处为四川恒大矿业有限公司。</p> <p>根据调查，项目验收阶段外环境关系与环评阶段一致，未发生变更。</p> <p>总平面布置：根据调查，项目电修车间位于厂房东南侧，设备修复车间位于厂房南侧，制安车间位于厂房北侧，备件加工车间位于西北侧，汽修车间位于厂房西南侧。</p> <p>与环评阶段相比，项目实际平面布置在厂房内部进行了调整。未设置耐材库房、钒渣库和货车停车位，设备修复车间、制安车间位置不变，电修车间由厂房西南侧调整至厂房东南侧，汽修车间由厂房东南侧调整至厂房西南侧，备件加工车间由厂房东北侧调整至厂房西北侧，在厂房东北侧增加备件库房。</p>										
<p>工程建设内容</p>	<p>项目环评阶段项目组成和验收监测期间实际建设情况对照统计详见下：</p> <p style="text-align: center;">表 2-1 环评中项目组成和实际建设情况对照表</p> <table border="1" data-bbox="300 1624 1340 1879"> <thead> <tr> <th>分类</th> <th>项目组成</th> <th>环评建设内容及规模</th> <th>实际情况</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>主体工程</td> <td>机械加工及物流维修</td> <td>电修车间：位于厂区西南侧，占地约966m²，设置半成品区、装配区、调试区、加热区、拆线区</td> <td>电修车间：位于厂房东南侧，占地约1575m²，设置半成品区、装配区、调试区、加热区、拆线区等区域</td> <td>由厂房西南侧调整至厂房东南侧，占地面积增加609m²</td> </tr> </tbody> </table>	分类	项目组成	环评建设内容及规模	实际情况	备注	主体工程	机械加工及物流维修	电修车间：位于厂区西南侧，占地约966m ² ，设置半成品区、装配区、调试区、加热区、拆线区	电修车间：位于厂房东南侧，占地约1575m ² ，设置半成品区、装配区、调试区、加热区、拆线区等区域	由厂房西南侧调整至厂房东南侧，占地面积增加609m ²
分类	项目组成	环评建设内容及规模	实际情况	备注							
主体工程	机械加工及物流维修	电修车间：位于厂区西南侧，占地约966m ² ，设置半成品区、装配区、调试区、加热区、拆线区	电修车间：位于厂房东南侧，占地约1575m ² ，设置半成品区、装配区、调试区、加热区、拆线区等区域	由厂房西南侧调整至厂房东南侧，占地面积增加609m ²							

		设备修复车间：位于厂区南侧，占地约 2992.5m ² ，南面为液压修复区、液压工作区，配置钳工台；北面为台套修复区、大型设备工作区、配置钳工台、压力机、空气压缩机	设备修复车间：位于厂房南侧，占地约 2835m ² ，南面为液压修复区、液压工作区，配置钳工台；北面为台套修复区、大型设备工作区、配置钳工台、压力机、空气压缩机等	占地面积减少 157.5m ²	
		制安车间：位于厂房北侧，占地约 4273.5m ² ，设置卷板工作区、彩瓦加工区、金工小备件库、大件划线区、托辊装配区、成品堆放区、板材及型材存放区，配置三辊卷板机、自动气割机	制安车间：位于厂房北侧，占地约 4410m ² ，设置卷板工作区、彩瓦加工区、金工小备件库、大件划线区、托辊装配区、成品堆放区、板材及型材存放区，配置三辊卷板机、自动气割机等	占地面积增加 136.5m ²	
		备件加工车间：位于厂区东北侧，占地约 3643.5m ² ，设置金工区、圆钢、无缝管堆放区、锯床下料区、车床、插床、镗床、铣床、刨床、钻床、普通车床、数控车床等设备	备件加工车间：位于厂区西北侧，占地约 3780m ² ，设置金工区、圆钢、无缝管堆放区、锯床下料区、车床、插床、镗床、铣床、刨床、钻床、普通车床、数控车床等设备	由厂房东北侧调整至厂房西北侧，占地面积增加 136.5m ²	
		汽修车间	位于厂区西南侧，建筑面积约 3307.5m ² ，1F，设置汽车装载机维修车间、电器维修间、轮胎修补间、钣金维修、配件及钢材库房。汽修车间内仅对公司物流运输车辆进行维修，不涉及喷漆、烤漆等工艺。	由厂房东南侧调整至厂房西南侧，占地面积增加 507.5m ²	
		停车区	位于厂区东南侧，设置 2 个货车停车场，各 3600m ²	未设置货车停车场。	未设置货车停车场
	辅助工程	培训中心实训基地	厂区北侧，占地 2341.5m ² ，设置实操讲解室、钳工实操讲解室、焊工讲解室及各类训练室	现为汽修车间。各车间均可进行培训。	现为汽修车间
		耐材库房	厂区西面，占地约 1606.6m ² ，为封闭式厂房	未设置耐材库房，现为备件加工车间。	未设置耐材库房
		钒渣库	厂区北面，占地约 2016m ² ，为封闭式厂房，设置一台颚式破碎机，简易加工破碎后存放，配套布袋除尘器、15m 高排气筒	未设置钒渣库，现为备件加工车间	未设置钒渣库
		厂区道路	厂区道路总长 700m。	厂区道路约 1000m。	道路长度增加 300m
	公用工程	供水	德胜厂区供水	德胜厂区供水	与环评一致
供电		由当地电网提供，通过 700kV 变压器变压后给设备供电	由当地电网提供，通过 700kV 变压器变压后给设备供电	与环评一致	

	办公楼	新建办公楼一幢	新建办公楼一幢	与环评一致
环保工程	废气	钒渣库布袋除尘器	/	未设置钒渣库，无需设置布袋除尘器
	噪声	选用低噪声设备，隔声减震	选用低噪声设备，隔声减震	与环评一致
	固废	生活垃圾：收集后，环卫统一清运；于设备维修间新建危废暂存间，并进行“三防措施”	生活垃圾：收集后，环卫统一清运；于设备修复车间新建危废暂存间，并进行“三防措施”	与环评一致
	废水	新建二级生化处理装置一座，处理能力10m ³ /d；设置3.0m ³ 隔油池一座	新建二级生化处理装置一座，处理能力48m ³ /d；项目维修车间采用干清扫；设置10m ³ 隔油池2座。	二级生化处理装置处理能力增加38m ³ /d，隔油池容积增加17m ³

本项目主要产品见表 2-2：

表 2-2 主要产品一览表

序号	产品名称	数量	单位
机加工产品方案			
1	平行托辊	6800	件
2	尼龙销	2800	件
3	销轴类零件	15000	件
4	套类零件	16000	件
设备维修产品方案			
5	交流电动机修复	800	台
6	大型减速机修复	120	台
7	电动滚筒修复	80	台
8	辊子修复	110	台
物流维修产品方案			
9	钣金工序	600	次
10	维修工序	800	次
11	轮胎修补、替换	500	次
12	车身校正	300	次

本项目主要设备见表 2-3:

表 2-3 主要设备一览表

序号	设备名称	规格	数量 (台/套)
机械加工			
1	自动卧式带机床 (带控制箱)	GB4028	1
2	卧式金属带锯床 (带控制箱)	GB4250	1
3	普通车床	CDE6140A×1000	2
4	普通车床	C6132A	1
5	普通车床	CA6240A×2000	2
6	普通车床	CS6140×2000	2
7	普通车床	CW6163A×1500	1
8	普通车床	CW6163×3000	1
9	普通车床	CW6163B×3000	1
10	普通车床	CW61100E(50 型)	1
11	普通车床	CW61100E×5000	1
12	线切割机	DK7763A(BZ)	1
13	线切割机	DK7732(BZ)	1
14	卧式镗床	TX619T	1
15	插床	B5032	1
16	立式升降台铣床	XQ5036C	1
17	万能升降台铣床	B1-400W	1
18	牛头刨床	B600	1
19	牛头刨床	B665	1
20	牛头刨床	BY60100B	1
21	摇臂钻床	ZQ3050	1
22	摇臂钻床	ZQ3040×1600	1
23	对称三辊卷板机	加工板厚 10mm 一下	1
24	数控/多头直条气割机	SQG-4000	1
25	墙面板机	YX15-900	1
26	墙面板机	750 型	1
27	四辊卷板机	EZW12-30×2500	1
28	压力分解机	200T	1
29	行车	5t、10t、16t、25t	7
物流维修			
30	行车	5T、10T	2
31	空压机	/	7
32	气动液压千斤	50T	4
33	电动液压压床	150T	1
34	气动风炮	大、中、小	11
35	手动液压千斤	20T	14
36	黄油加注机	/	5
37	发电机	/	1

原辅材料消耗及水

主要原辅料消耗见表 2-4。

表 2-4 主要原辅料消耗一览表

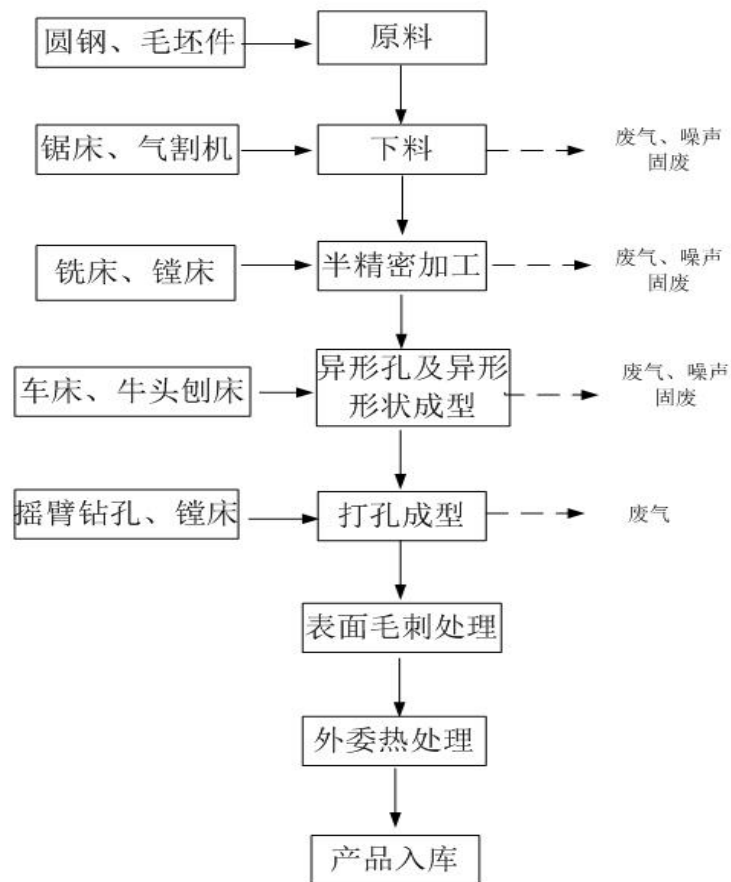
序号	原辅材料名称	年用量 (t/a)	来源及储存状态	主要成分
原辅 1	钢材	1300	外购/库房储存	Q235 Q345 45 20

平衡	材料	2	铸钢件	0.5	外购/库房储存	ZG45
		3	铸铁件	0.5	外购/库房储存	HT200
		4	不锈钢件	2	外购/库房储存	0Cr18Ni9Ti
		5	切削液	0.5	外购/库房储存	乙二醇，四硼酸钠
		6	液压油	1.5	外购/库房储存	植物基础油和合成醋
		7	润滑油	20	外购/库房储存	基础油和添加剂
		8	乳化液	0.3	外购/库房储存	聚氧乙烯烷基酚醚
		9	机油	1	外购/库房储存	基础油和添加剂
		10	汽车配件	9 万件	外购/库房储存	/
		11	轮胎	900 条	外购/库房储存	/
		12	纳米气	400 瓶	外购/库房储存	/
		13	防冻液	2	外购/库房储存	/
		能耗	1	水	9000m ³	自来水
	2		电	24.8 万 kw·h	电厂	/
	3		二氧化碳	61m ³	外购	/
	4		氧气	330m ³	外购	/
	5		金属焊割气	60m ³	外购	/

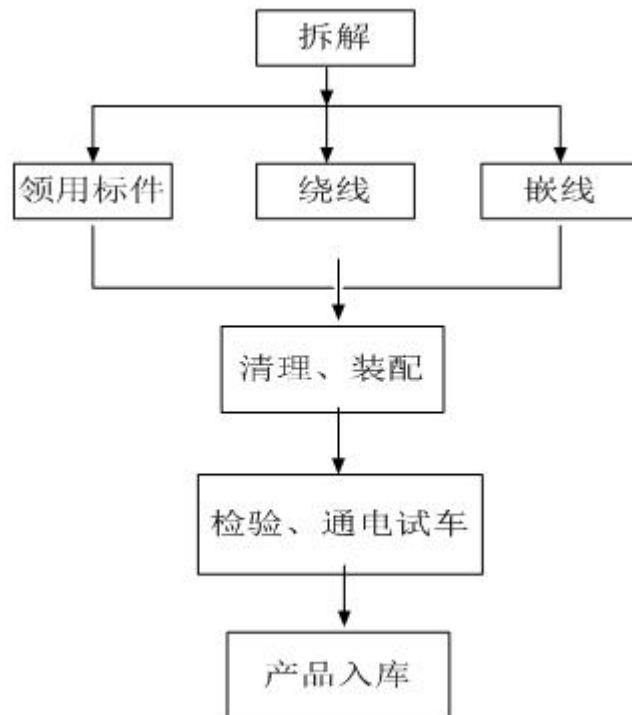
项目生活污水经新建一座二级生化处理装置处理后进入总厂污水处理站回用于生产；洗车废水经隔油处理后进入总厂污水处理站回用于生产。

一、机械加工和设备维修

主要工艺流程及产污环节



附图 2-1 机械加工项目工艺流程



附图 2-2 设备维修项目工艺流程

工艺流程简介：

本工艺流程中无电镀、酸洗、碱洗、磷化、塑化、钝化、陶化、喷漆、喷塑、阳极氧化、电泳蚀刻等金属表面处理工序，为简单机械加工和设备维修项目。

(1) 下料切割：本项目利用气割机或锯床对原材料钢材进行切割，采用金属焊割气作为原料，金属焊割气由液化石油、高锰酸钾、过氧化氢、碳酸氢钠、水，按常规制备方法制成，燃烧热值高于乙炔气体的燃烧热值。

(2) 半精密加工：根据所需产品的形状用各类铣床进行半精密加工，此阶段产生的污染物是边角料、金属粉尘以及废弃的切削液。

(3) 异形孔以及异形形状成型：通过电缆数据以及参数设置，将半精密加工后的产品在车床里经粗磨、细磨、断差以及研磨等工序进行异形孔以及异形形状成型。或者用刨床进行异形孔。此阶段过程产生的污染物主要是废气的切削液、金属粉尘以及噪声。

(4) 打孔成型：使用钻孔、立钻、镗床对产品按照指定规格进行打孔成型，此阶段主要产生的污染物是金属粉尘以及噪声。

A、车床加工

车床加工时机械加工的一部分，通过工件的告诉旋转，车刀（刀架）的横向和纵向移动进行精度加工。在车床上还可用钻头、扩孔钻、铰刀、丝锥、板牙和滚花工具等进行相应的加工。车床主要用于加工轴、盘、套和其他具有回转表面的工件。

B、铣床加工

铣床是一种用途广泛的机床，在铣床上可以加工平面（水平面、垂直面）、沟槽（键槽、T形槽、燕尾槽等）、分齿零件（齿轮、花键轴、链轴）、螺旋形表面（螺纹、螺旋槽）及各种曲面。此外，还可用于对回转体表面、内孔加工及进行切断工作等。铣床在工作时，工件装在工作台上或分度头等附件上，铣刀旋转为主运动，辅以工作台或铣床的生产率较高。

C、钻床加工

钻床是主要用钻头在工件上加工孔的机床。通常钻头旋转为主运动，钻头轴向移动为进给运动。钻床结构简单，加工精度相对较低，可钻通孔、盲孔，更换特殊刀具，可扩、铰，铰孔或进行攻丝等加工。加工过程中工件不动，让刀具移动，将刀具中心对正孔中心，并使刀具转动（主运动）。钻床的特点是工件固定不动，刀具做旋转运动，钻床是具有广泛用途的通用性机床，可对零件进行钻孔、扩孔、铰孔、铰平面和攻螺纹等加工。在钻床上配有工艺设备时，还可以进行镗孔，在钻床上配万能工作台，还能进行钻孔、扩孔、铰孔。

D、镗床加工

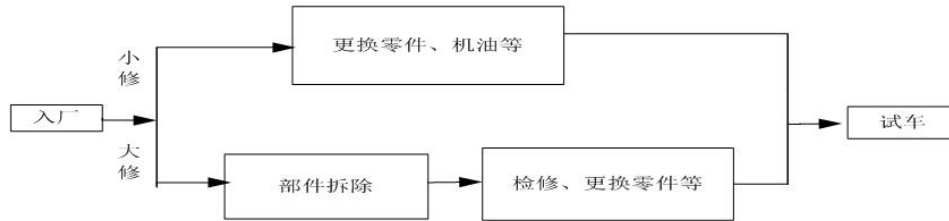
用镗刀对工件已有的预制孔进行镗削的机床。通常，镗刀旋转为主运动，镗刀或工件的移动为进给运动。它主要用于加工高精度孔或一次定位完成多个孔的精加工，此外还可以从事与孔精加工有关的其他加工面的加工。使用不同的刀具和附件还可进行钻削、铣削、切削的加工精度和表面质量要高于钻床。镗床是大型箱体零件加工的主要设备。螺纹及加工外圆和端面等。

E、刨床加工

刨床是用刨刀对工件的平面、沟槽或成形表面进行刨削的直线运动机床。使用刨床加工，刀具较简单，但生产率较低（加工长而窄的平面除外），

因而主要用于单件，小批量生产及机修车间，在大批量生产中往往被铣床所代替。

二、物流维修



附图 2-3 物流维修项目工艺流程

工艺流程简介：

根据故障车的不同情况，安排进入不同的工位进行汽车保养、维修。主要有电器工位、维修工位、钣金工位、轮胎工位等，可进行钣金、维修、车身校正等不同工序，项目不含喷漆、烤漆工序，如有需求外包处理。

项目
变动
情况

经对照环评、环评批复及实际建设情况，项目发生如下变化：

1、环评文件及其批复中耐材库房、钒渣库未建设，本项目不再实施，龙门铣床、自动等离子切割机、数控机床等设备未设置。

2、与环评阶段相比，项目实际平面布置在厂房内部进行了调整。电修车间由厂房西南侧调整至厂房东南侧；汽修车间由厂房东南侧调整至厂房西南侧，备件加工车间由厂房东北侧调整至厂房西北侧，在厂房东北侧增加备件库房。电修车间面积增加 609m²，设备修复车间面积减少 157.5m²，制安车间面积增加 136.5m²，备件加工车间增加 136.5m²，汽修车间面积增加 507.5m²。

3、与环评阶段相比，生活污水二级生化处理装置处理能力由 10m³/d 增加至 48m³/d，处理后废水由用于厂区绿化调整为进入总厂污水处理站处理后回用于生产。

项目变化情况与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）对照详见下表。

表 2-3 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》对照表

因素		项目变化情况	是否属于重大变动
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的。	迁建	否
规模	2、生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	未变化	否
	3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	不涉及	否
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。	不涉及	否
地点	5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。	未设置环境保护距离	否
生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	不涉及	否
	7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	不涉及	否
环境保护措施	8、废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	二级生化处理装置处理能力较环评阶段增加38m ³ /d，处理后废水由用于厂区绿化调整为进入总厂污水处理站处理后回用于生产。	否

	9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及	否
	10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	不涉及	否
	11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及	否
	12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及	否
	13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	不涉及	否

经对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号），本项目的变动不属于重大变动。

环境保护设施

(表三)

主要 污染 源、 污染 物处 理和 排放	一、项目主要污染源及治理措施		
	根据项目工艺流程，在项目的主要工艺过程中主要产污类型如下：		
	废气：项目运营期废气主要为切割粉尘、焊接烟尘。		
	废水：项目运营期废水主要为生活污水、洗车废水。		
	噪声：项目运营期噪声主要来源设备噪声。		
	固废：项目运营期固体废物主要为生活垃圾；机加工、设备及物流维修等产生的边角料、金属屑和废零件；废润滑油、废液压油、废乳化油、废切削液等以及含油手套、棉纱等。		
	项目运营期主要污染物详见下表：		
	表 3-1 生产过程中污染物产生统计一览表		
	类别	污染物	处理措施及排放去向
	废气	切割粉尘	封闭厂房
焊接烟气		采用移动式焊烟净化器处理	
废水	生活污水	二级生化处理装置处理后进入总厂污水处理站，处理后回用于生产	
	洗车废水	隔油池处理后进入总厂污水处理站，处理后回用于生产	
噪声	设备噪声	生产设施均设置于封闭厂房，并采取基础减震、隔音等措施	
固体废物	生活垃圾	收集后交由环卫部门清运处置	
	机加工、设备及物流维修等产生的边角料、金属屑和废零件	交由公司炼钢厂综合利用	
	废润滑油、废液压油、废乳化油、废切削液等以及含油手套、棉纱等	分类暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理	
<p>1、废气</p> <p>项目生产设施均设置于封闭厂房，焊接烟尘采用移动式焊烟净化器处理。</p> <p>2、废水</p> <p>项目项目维修车间采用干清扫；生活污水经新建一座二级生化处理装置处理后进入总厂污水处理站处理后回用于生产；洗车废水经隔油池处理后进入总厂污水处理站处理后回用于生产。二级生化处理装置工艺采用“调节+A/O+沉淀”，处理能力 48m³/d；总厂污水处理站处理能力 2000m³/h，实际每天处置 600m³/h。</p>			

3、噪声

项目噪声主要来源于各类加工设备、车床等噪声。项目生产设施均设置于封闭厂房，并采取了基础减震、隔音等措施。

4、固体废弃物

项目生活垃圾收集后交由环卫部门清运处置；机加工、设备及物流维修等产生的边角料、金属屑和废零件交由公司炼钢厂综合利用；废润滑油、废液压油、废乳化油、废切削液等以及含油手套、棉纱分类暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。

5、其他环境保护措施

根据调查，本项目采取了以下风险防范措施：

（1）项目采取了分区防渗，对危废暂存间、机油存放区、污水站采取重点防渗，生产车间采取一般防渗。

（2）企业编制了《突发环境事件应急预案》并于2022年7月向乐山市沙湾生态环境局备案，备案编号：511111-2022-14-M。

环评报告表主要结论及审批部门审批决定

(表四)

一、环境管理执行情况检查

1、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

该项目在建设过程中，严格执行“三同时”制度，各项审批手续完备。项目的生产废水、固体废物、大气污染物及噪声所采取的控制措施已落实。

2、环境保护制度的建立和执行情况检查

公司建立健全了比较完备的相应环保设施运行、维护制度，将责任具体化，公司环保负责人随时对环保设施进行监督管理，发现问题及时整改，确保环保设施的正常运行。

环保设施按照操作规程和运行管理条例进行日常使用、保养和维护检修。

3、环境保护管理情况检查

根据调查，公司制定了《环境保护管理制度》，公司配备了专职环保管理人员负责日常环境保护管理工作。

4、对施工期和试生产期环境影响投诉情况检查

验收监测期间走访了周边住户及工作单位，据反映该项目施工期及试生产期间未发生污染事件。

5、风险事故防范与应急措施落实情况

经调查，医院已落实环境影响报告表和环评批复所要求的各项环境风险防范措施，企业编制了《突发环境事件应急预案》并于2022年7月向乐山市沙湾生态环境局备案，备案编号：511111-2022-14-M。

二、建设项目环评报告表的主要结论

四川德胜绿色新材料科技有限公司机修车间及物流维修间整体搬迁退城入园项目符合国家产业政策，项目用地合法、选址合理、项目总平面布置合理，无大的环境制约因素，符合清洁生产原则。项目建设拟采取的废水、噪声、固废的污染防治措施技术可靠、经济可行。只要认真落实本报告表中提出的各项污染防治对策措施，保证环境保护措施的有效运行，确保污染物稳定达标排放，从环保角度而言，本项目的建设是可行的。

三、审批部门审批决定

2019年11月21日，乐山市沙湾生态环境局以“乐沙环函[2019]80号”文对该项目进行了批复。经对照项目环评批复和实际建设情况，环评批复落实情况对照详见表4-1：

表4-1 环保措施与环评批复落实情况调查表

序号	环评、环评批复环保措施	实际建成情况	备注
1	认真落实《报告表》提出的污染防治措施，严格遵守“三同时”制度，加强治污设施的管理和运行维护，确保各项污染物稳定达标排放。	根据调查，建设单位认真落实了《报告表》提出污染防治措施，严格遵守了“三同时”制度，并加强了治污设施的管理和运行维护，确保各项污染物稳定达标排放。	已落实
2	严格实施雨污分流，废水经二级生化处理达标后回用，不外排。生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一处理。	根据调查，项目实施雨污分流，生活污水经二级生化处理达标后进入总厂污水处理站处理后回用于生产。生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一处理。	已落实
3	加强废气污染防治，钒渣库内安装收尘设施，并加强管理，确保正常运行。	根据调查，项目未设置钒渣库。	已落实
4	加强噪声污染防治。采取降噪措施进行治理，合理布局，加强设备维护和管理，确保厂界噪声达标。	根据调查，项目噪声采取了封闭厂房、基础减震等措施，根据验收监测结果，项目厂界环境噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值。	已落实
5	一般固废和危险废物分类收集，妥善处置，危险废物暂存于危废暂存间并定期交由有资质单位处理。	根据调查，项目生活垃圾收集后交由环卫部门清运处置；机加工、设备及物流维修等产生的边角料、金属屑和废零件交由公司炼钢厂综合利用；废润滑油、废液压油、废乳化油、废切削液等以及含油手套、棉纱等危险废物分类暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。	已落实
6	进一步加强环境风险防控，制定切实可行的环保管理制度和事故应急预案。	根据调查，企业制定了《环境保护管理制度》，编制了《突发环境事件应急预案》并于2022年7月向乐山市沙湾生态环境局备案，备案编号：511111-2022-14-M。	已落实

四、项目总投资及环保投资

本项目环评阶段总投资3000万，其中环保投资82万元，占总投资的2.73%；项目实际总投资4800万元，实际环保投资90万元，占实际总投资的1.88%。

表4-2 环保设施与实际投资情况一览表

项目		环评阶段	投资(万元)	实际建设情况	投资(万元)
废气	施工期	洒水抑尘、施工材料加盖布等措施	3.0	洒水抑尘、施工材料加盖布等措施	4.0
	运营期	钒渣库布袋除尘器	20.0	未设置钒渣库	/

		各生产车间通风系统	10.0	各生产车间通风系统	12.0
废水	运营期	新建二级生化处理装置	10.0	新建二级生化处理装置	10.0
		新建隔油池 1 座	2.0	新建隔油池 1 座	2.0
噪声	运营期	对设备采取隔声、减振降噪措施	5.0	对设备采取隔声、减振降噪措施	8.0
固废	运营期	生活垃圾的收集及清运	1.0	生活垃圾的收集及清运	1.0
		生产固废处置	6.0	生产固废处置	6.0
		危险废物收集暂存，交由有资质的单位处置	10.0	危险废物收集暂存，交由有资质的单位处置	10.0
防渗措施		对危废暂存间、隔油池设置重点防渗区；生产车间设置为一般防渗区	10.0	对危废暂存间、机油存放区、污水站设置重点防渗区；生产车间设置为一般防渗区	35.0
环境监测		厂区无组织废气、噪声监测	5.0	厂区无组织废气、噪声监测	2.0
合计			82.0	/	90.0

项目在实际建设过程中，已按照环评要求落实了各项污染物治理措施。

验收监测质量保证及质量控制

(表五)

1、监测采样及分析过程中质量保证和质量控制

本次验收监测由四川中和环境检测技术有限公司监测项目污染物排放情况及环境质量现状，为了确保数据的代表性、科学性、准确性，四川中和环境检测技术有限公司对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

(1) 严格按照验收监测方案开展监测工作。

(2) 及时了解工况，保证监测过程中工况负荷满足验收监测要求。

(3) 合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

(4) 监测分析方法采用国家有关部门颁发的标准（或推荐）方法，监测人员经过考核合格并持有上岗证；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(5) 采样人员严格按照监测技术规范进行采样操作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

(6) 声级计在测试前、后用声校准器进行校准。

(7) 采样记录和分析结果按国家标准和监测技术规范的有关要求进行处理和填报，监测数据和技术报告实行双三级审核制度。

2、监测分析方法、监测仪器及人员资质情况

本次竣工环境保护验收监测由四川中和环境检测技术有限公司按照竣工环境保护验收监测方案进行监测。监测分析方法采用国家有关部门颁发的标准（或推荐）方法，监测人员经过考核合格并持有上岗证；

所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。各监测因子的监测分析方法监测分析方法及方法来源等信息详见下表：

表 5-1 废水监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH	水质 pH 值的测定 电极法	HJ1147-2020	SX836 型 pH/mV/电导率/ 溶解氧测量仪 YQ2022269	/
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB11901-89	DHG-9070A 电热恒温鼓 风干燥箱 YQ2015008-2 CP214 电子天平 YQ2015015-2	4mg/L (最低检 出浓度)

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	HJ505-2009	LRH-250 生化培养箱 YQ2015007、YQ2021252 JPSJ-605F 溶解氧测定仪 YQ2020225	0.5mg/L
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ828-2017	LTC-120 智能 COD 回流消解仪 YQ2021250	4mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ637-2018	OIL460 型红外分光测油仪 YQ2015012	0.06mg/L
动植物油/动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ637-2018	OIL460 型红外分光测油仪 YQ2015012	0.06mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	722S 可见分光光度计 YQ2015005	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB11893-89	UV-759 型紫外可见分光光度计 YQ2017115	0.01mg/L (最低检出浓度)
粪大肠菌群	水质 总大肠菌群和粪大肠菌群的测定 纸片快速法	HJ755-2015	GHP-9160 隔水式恒温培养箱 YQ2019178	20MPN/L

表 5-2 厂界无组织废气监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物/总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	HJ1263-2022	KB-6120 综合大气采样器 YQ2015025-1、YQ2015025-2 ZR-3920C 型环境空气颗粒物采样器 YQ2018118-1、 YQ2018118-2、YQ2018118-3 ZR-3920 型环境空气颗粒物综合采样器 YQ2018119-1 GH-AWS3 恒温恒湿称重系统 YQ2019151 SQP 型电子天平 YQ2021254	7μg/m ³

表 5-3 厂界环境噪声监测方法、方法来源、使用仪器

监测方法	方法来源	使用仪器及编号
工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	AWA6228 多功能声级计 YQ2016050 AWA6021A 声校准器 YQ2020218

表 5-4 使用仪器基本信息一览表

仪器名称	仪器编号	仪器溯源方式	证书编号	仪器溯源有效期至
SX836 型 pH/mV/ 电导率/溶解氧测量 仪	YQ2022269	校准	校准字第 202211007180 号	2023.11.22
		校准	校准字第 202211007185 号	2023.11.22
		校准	校准字第 202211007159 号	2023.11.22
DHG-9070A 电热恒 温鼓风干燥箱	YQ2015008-2	校准	822016160	2023.8.8
CP214 电子天平	YQ2015015-2	检定	922002041	2023.8.8
LRH-250 生化培养 箱	YQ2015007	校准	822016156	2023.8.8
	YQ2021252	校准	822016157	2023.8.8
JPSJ-605F 溶解氧 测定仪	YQ2020225	检定	检定字第 202208005921 号	2023.8.23
OIL460 型红外分光 测油仪	YQ2015012	检定	检定字第 202207005976 号	2023.7.12
722S 可见分光光度 计	YQ2015005	检定	822016137	2023.8.8
UV-759 型紫外可见 分光光度计	YQ2017115	检定	822016138	2023.8.8
GHP-9160 隔水式 恒温培养箱	YQ2019178	校准	822016154	2023.8.8
KB-6120 综合大气 采样器	YQ2015025-1	校准	HX922021277-002	2023.6.22
	YQ2015025-2	检定	检定字第 202208007260 号	2023.8.25
		校准	校准字第 202208009935 号	2023.8.25
ZR-3920C 型环境 空气颗粒物采样器	YQ2018118-1	校准	校准字第 202210002685 号	2023.10.16
	YQ2018118-2	校准	校准字第 202210002682 号	2023.10.16
	YQ2018118-3	校准	校准字第 202211008750 号	2023.11.28
ZR-3920 型环境空气 颗粒物综合采样器	YQ2018119-1	检定	检定字第 202211005495 号	2023.11.28
		校准	校准字第 202211008754 号	2023.11.28
GH-AWS3 恒温恒湿 称重系统	YQ2019151	校准	822017367	2023.9.5
SQP 型电子天平	YQ2021254	检定	922002037	2023.8.8
AWA6228 多功能声级计	YQ2016050	检定	检定字第 202206001396 号	2023.6.8
AWA6021A 声校准 器	YQ2020218	检定	检定字第 202207002204 号	2023.7.11

验收监测内容

(表六)

本次竣工环境保护验收监测点位、监测项目及监测频次详见下表：

表 6-1 监测点位、监测项目及监测频次

类别	点位编号	监测点位		监测项目	监测频次
废水	1#	项目生活污水处理站末端		pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类、动植物油/动植物油类、氨氮、总磷、粪大肠菌群	监测周期为2天，每天采样4次
厂界无组织废气	1#	南面厂界		颗粒物/总悬浮颗粒物	监测周期为2天，每天采样4次
	2#	西南面厂界			
	3#	西面厂界			
厂界环境噪声	1#	东面厂界	103°33'10.81"E; 29°22'45.67"N	各测点处的等效连续 A 声级	监测周期为2天，每天昼夜各1次
	2#	南面厂界	103°33'8.71"E; 29°22'42.07"N		
	3#	西面厂界	103°33'6.83"E; 29°22'44.79"N		
	4#	北面厂界	103°33'7.06"E; 29°22'54.20"N		

验收监测结果及评价

(表七)

一、验收监测期间生产工况

根据调查，验收监测期间，项目生产系统及污水处理设施运行连续、稳定，满足验收监测工况要求。其工况见表 7-1。

表 7-1 监测期间企业工况负荷调查

名称	采样日期	设计处理量	实际处理量	工况负荷
二级生化处理设施	2023.4.15	48m ³ /d	25m ³ /d	52%
	2023.4.16	48m ³ /d	25m ³ /d	52%

二、验收监测结果及评价

1、废水

(1) 废水监测结果

本次竣工环境保护验收对污水处理站总排口进行了监测，验收监测期间，监测结果及达标排放情况详见表 7-2：

表 7-2 废水监测结果

单位：mg/L

监测点位	采样日期	监测项目	监测结果				平均值	标准限值	评价结果
			I 时段	II 时段	III 时段	IV 时段			
生活污水 处理站 末端	2023.4.15	pH (无量纲)	8.2	8.3	8.3	8.3	8.2~8.3	6~9	达标
		悬浮物	21	19	18	20	20	70	达标
		五日生化需氧量	6.8	6.7	6.5	7.0	6.8	20	达标
		化学需氧量	42	42	41	43	42	100	达标
		石油类	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	5	达标
		动植物油/ 动植物油类	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	10	达标
		氨氮	13.7	13.2	13.3	13.3	13.4	15	达标
		总磷	0.44	0.46	0.49	0.47	0.46	0.5	达标
		粪大肠菌群 (MPN/L)	3.3×10 ²	3.2×10 ²	3.9×10 ²	4.4×10 ²	3.7×10 ²	/	/
生活污水 处理站 末端	2023.4.16	pH (无量纲)	8.4	8.4	8.3	8.4	8.3~8.4	6~9	达标
		悬浮物	18	19	19	20	19	70	达标
		五日生化需氧量	7.1	7.2	7.2	7.4	7.2	20	达标
		化学需氧量	45	46	46	47	46	100	达标
		石油类	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	5	达标
		动植物油/ 动植物油类	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	10	达标

监测点位	采样日期	监测项目	监测结果				平均值	标准限值	评价结果
			I时段	II时段	III时段	IV时段			
		氨氮	12.5	13.1	12.9	12.8	12.8	15	达标
		总磷	0.46	0.49	0.49	0.43	0.47	0.5	达标
		粪大肠菌群 (MPN/L)	3.9×10 ²	3.2×10 ²	3.6×10 ²	4.5×10 ²	3.8×10 ²	/	/

根据监测结果，验收监测期间，生活污水处理站末端废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中一级标准限值。

2、无组织废气

本次竣工环境保护验收共布设3个厂界无组织废气监测点，各监测点监测结果及达标排放情况详见表7-3：

表7-3 厂界无组织废气监测结果

单位：mg/m³

监测项目	采样日期	点位编号	监测点位	监测结果				标准限值	评价结果
				第一次	第二次	第三次	第四次		
颗粒物/ 总悬浮 颗粒物	2023.4.15	1#	南面厂界	0.192	0.187	0.192	0.174	1.0	达标
		2#	西南面厂界	0.186	0.174	0.201	0.215		
		3#	西面厂界	0.190	0.220	0.201	0.214		
	2023.4.16	1#	南面厂界	0.183	0.204	0.200	0.176	1.0	达标
		2#	西南面厂界	0.222	0.237	0.223	0.229		
		3#	西面厂界	0.236	0.248	0.239	0.229		

根据监测结果，验收监测期间，项目厂界无组织废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值。

3、厂界噪声

本次竣工环境保护验收于厂界周围共布设4个厂界环境噪声监测点，各监测点厂界环境噪声监测结果及厂界环境噪声达标排放情况详见表7-4：

表7-4 厂界环境噪声监测结果

单位：dB(A)

监测日期	点位编号	监测点位	东经，北纬	监测结果		标准限值	评价结果
				昼间	夜间		
2023.4.15	1#	东面厂界	103°33'10.81"; 29°22'45.67"	60	53	3类 昼间≤65 夜间≤55	达标
	2#	南面厂界	103°33'8.71"; 29°22'42.07"	62	51		达标

	3#	西面厂界	103°33'6.83"; 29°22'44.79"	62	53		达标
	4#	北面厂界	103°33'7.06"; 29°22'54.20"	63	54		达标
2023.4.16~ 2023.4.17	1#	东面厂界	103°33'10.81"; 29°22'45.67"	55	48	3类 昼间≤65 夜间≤55	达标
	2#	南面厂界	103°33'8.71"; 29°22'42.07"	60	44		达标
	3#	西面厂界	103°33'6.83"; 29°22'44.79"	61	44		达标
	4#	北面厂界	103°33'7.06"; 29°22'54.20"	64	53		达标

根据监测结果，验收监测期间，项目厂界环境噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中厂界外3类声环境功能区噪声排放限值。

验收监测结论

(表八)

机制公司及物流维修间整体搬迁退城入园项目建设地址与环评选址一致，项目建设过程中执行了环境保护“三同时”制度；环境影响评价及其批复规定采取的环境保护措施已基本落实，各类污染物得到相应处置；验收监测期间，项目废水、无组织废气、厂界环境噪声均满足相关标准要求。因此，建议本工程通过竣工环境保护验收。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位 (盖章) : 四川中和环境检测技术有限公司

填表人 (签字) :

项目经办人 (签字) :

建设项目	项目名称		机制公司及物流维修间整体搬迁退城入园项目				项目代码	2019-511111-34-03-397639			建设地点	四川乐山(沙湾)冶金产业园区德胜组团(德胜总厂区内)						
	行业类别(分类管理名录)		二十三、通用设备制造业, 69 通用设备制造及维修				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建/改建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造									
	设计生产能力		新增厂房建筑面积约 22000m ² , 涵盖备件加工、制安、设备修复、电修车间及培训中心、物流维修车间、耐材库房、钒渣库房、休息室等。搬迁机床、等离子切割机、数控电动绕线机、压力机、培训教具等 150 余台套, 新建厂房后续拟新增龙门铣床、自动等离子切割机、数控机床等 50 余台套。				实际生产能力		新增厂房建筑面积约 21798m ² , 涵盖备件加工、制安、设备修复、电修车间、物流维修车间、备件综合库房等。搬迁机床、等离子切割机、数控电动绕线机、压力机等 150 余台套。			环评单位		四川省国环环境工程咨询有限公司				
	环评文件审批机关		乐山市沙湾生态环境局				审批文号		乐沙环函[2019]80 号		环评文件类型		报告表					
	开工日期		2021.4				竣工日期		2022.8		排污许可证申领时间		2023.1					
	环保设施设计单位		北京首钢国际工程技术有限公司				环保设施施工单位		重庆钢铁集团建设工程有限公司		排污许可证编号		91511111207106953A001P					
	验收单位		四川中和环境检测技术有限公司				环保设施监测单位		四川中和环境检测技术有限公司		验收监测时工况		52%					
	投资总概算(万元)		3000				环保投资总概算(万元)		82		所占比例(%)		2.73					
	实际总投资		4800				实际环保投资(万元)		90		所占比例(%)		1.88					
	废水治理(万元)		12	废气治理(万元)		16	噪声治理(万元)		8	固体废物治理(万元)		17	绿化及生态(万元)		/	其他(万元)		37
	新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时		2400(全年工作 300 天)					
	运营单位		四川德胜集团钒钛有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)		91511111207106953A		验收时间		2023 年 7 月					
	污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
废水																		
化学需氧量																		
五日生化需氧量																		
石油类																		
废气																		
二氧化硫																		
烟尘																		
工业粉尘																		
氮氧化物																		
工业固体废物																		
与项目有关的其他特征污染物																		

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8)-(11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升

四川德胜集团钒钛有限公司
机制公司及物流维修间整体搬迁退城入园项目
竣工环境保护验收意见

2023年7月14日，四川德胜集团钒钛有限公司组织召开了“机制公司及物流维修间整体搬迁退城入园项目”竣工环境保护验收会，会议成立了验收组（验收组名单附后）。根据四川中和环境检测技术有限公司编制的《机制公司及物流维修间整体搬迁退城入园项目竣工环境保护验收监测报告表》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，验收组进行了现场查勘，听取了建设单位对建设情况的陈述，查阅了相关记录和报告，经讨论，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于四川乐山（沙湾）冶金产业园区德胜组团（德胜总厂区内），实际建设内容及规模为：新增厂房建筑面积约21798m²，涵盖备件加工、制安、设备修复、电修车间、物流维修车间、备件综合库房等。搬迁机床、等离子切割机、数控电动绕线机、压力机等150余台套。龙门铣床、自动等离子切割机、数控机床等设备未设置。

（二）建设过程及环保审批情况

2019年11月，四川省国环环境工程咨询有限公司编制完成了该项目环境影响报告表；同月，乐山市沙湾生态环境局出具了《四川德胜绿色新材料科技有限公司关于机制公司及物流维修间整体搬迁退城入园项目环境影响报告表的审查意见》（乐沙环函[2019]80号）；2023年1月，企业重新申领了排污许可证（许可证编号：91511111207106953A001P）。根据四川德胜集团钒钛有限公司出具的情况说明，项目以四川德胜集团钒钛有限公司作为建设单位进行竣工环境保护验收。



项目于 2021 年 4 月开工建设，2022 年 8 月进入调试。项目在建设及试运行期间无环保投诉。

（三）投资情况

项目总投资 4800 万元，其中环保投资 90 万元，占总投资 1.88%。

（四）验收范围

本次验收主要包含项目主体工程、辅助工程等及环境影响评价和批复规定的各项环境保护措施。

二、工程变动情况

经现场检查项目实际建设情况并对照环评文件、环评批复，项目发生如下变化：

1、环评文件及其批复中耐材库房、钎渣库未建设，本项目不再实施，龙门铣床、自动等离子切割机、数控机床等设备未设置。

2、与环评阶段相比，生活污水二级生化处理装置处理能力由 10m³/d 增加至 48m³/d，处理后废水由用于厂区绿化调整为进入总厂污水处理站处理后回用于生产。

经对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号），本项目的变化不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气治理设施

项目生产设施均设置于封闭厂房，焊接烟尘采用移动式焊烟净化器处理。

（二）废水治理设施

项目维修车间采用干清扫；生活污水经二级生化处理装置（处理能力 48m³/d）处理后进入总厂污水处理站；洗车废水经隔油处理后进入总厂污水处理站。

（三）噪声治理设施

项目噪声主要来源于各类加工设备、车床等噪声。项目生产设施均设置于封闭厂房，并采取了基础减震、隔音等措施。

（四）固废治理设施

项目生活垃圾收集后交由环卫部门清运处置；机加工、设备及物流维修等产生的边角料、金属屑和废零件交由公司炼钢厂综合利用；废润滑油、废液压油、废乳化油、废切削液等以及含油手套、棉纱分类暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。

四、环境保护设施调试效果

根据四川中和环境检测技术有限公司竣工环境保护验收监测报告（川中环检字（2023）第（废水、废气、噪声）0778号）：

1、厂界噪声

验收监测期间，项目厂界环境噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中厂界外3类环境噪声排放限值。

2、废水

验收监测期间，项目生活污水经二级生化处理装置（处理能力48m³/d）处理后进入总厂污水处理站，生活污水处理站出水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中一级标准限值。

3、废气

验收监测期间，项目厂界无组织废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值。

4、固体废物

项目产生的固体废物得到了妥善处置、去向明确。

五、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等相关要求，四川德胜集团钒钛有限公司“机制公司及物流维修间整体搬迁退城入园项目”环保审查、审批手续完备，环保设施及措施已按环评要求建成和落实，竣工环保验收合格。

六、后续要求

进一步规范危险废物收集、暂存、转运工作。

七、验收人员信息

单位构成	姓名	单位名称	职务/职称	签名
建设单位	饶梁洪	四川德胜集团钒钛有限公司	环保部长	
	冯靖	四川德胜集团钒钛有限公司	环保科长	
	杜体涛	四川德胜集团钒钛有限公司	车间主任	
	向汝毅	四川德胜集团钒钛有限公司	项目主管	
编制单位	唐晖	四川中和环境检测技术有限公司	助理工程师	
监测单位	吴涛	四川中和环境检测技术有限公司	工程师	
专业技术专家	赵志坚	四川省乐山生态环境监测中心站	高工	
	杨澜	乐山市环境科学研究所	高工	
	张喜长	原四川省乐山生态环境监测中心站	教授级高工	

四川德胜集团钒钛有限公司
2023年7月14日